# EUROSALQUI

#### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### TWH-655/YY EQTOP AGUA S/H

#### **DESCRIPCIÓN**

Esmalte al agua de secado estufa de altas prestaciones de 1 componente.

#### **PROPIEDADES**

- Rapidez de manipulado
- Excelente resistencia a la intemperie
- Gran adherencia
- Excelente dureza y resistencia al rayado
- Buena resistencia química
- Buena resistencia al apilado
- Muy bajo en COV
- Exento de metales pesados

•

#### **DATOS TÉCNICOS**

Peso específico (ISO 1183-1) % Material no volátil (ISO 3251)

Viscosidad Ford 4 20 °C

Diluyentes

Cantidades a aplicar por capa

inducción (60 ºC)

Secado forzado (160 ºC)

Limpieza

Envases

Estabilidad de envase

1,120 ± 0,030 g/cc

50% ± 3

45 - 60"

Agua destilada

25 - 30 micras secas

10 minutos

30 minutos

Con agua

200 kg / 1000 kg

12 meses

#### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





FICHA TÉCNICA



#### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

### **TWH-655/YY**

EQTOP AGUA S/H

Las siguientes recomendaciones son importantes:

- 1. El producto forma parte de un proceso multicapa y su función es la de acabado o capa final.
- 2. Previo a la aplicación del producto, el soporte debe estar recubierto de productos adecuados que garanticen la adherencia y la protección del proceso.
- 3. Las superficies a pintar deben estar siempre libres de óxido, grasa, aceite, ceras, silicona, secas y exentas de polvo o eflorescencias desde el soporte.
- 4. En soportes nuevos, antes de aplicar un acabado es necesario valorar, un pretratamiento para eliminar los posibles puntos de óxido. En ese caso se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2 ½. Si el chorreado abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico para alcanzar el grado ST

3.

- 5. Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- 6. Sobre hierro o acero debe aplicarse previamente una imprimación apropiada.
- 7. Sobre superficies ya pintadas y si la pintura está en buenas condiciones, lijar y limpiar previamente. Parchear a continuación con una imprimación apropiada. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación.
- 8. Si el estado de la superficie pintada es dudoso, seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos. Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar con decapante o por métodos mecánicos y proceder como en superficie nueva.

#### **APLICACIÓN**

Aplicación por medio de pistolas aerográficas o electrostáticas.

Homogeneizar el contenido con una espátula.

Diluir en caso necesario con agua destilada con entre 5 - 15 %.

En caso de duda contacte con nuestro departamento Técnico o Comercial.

El proceso de aplicación recomendado es: Aplicar 1 capa de IMPRIMACIÓN IWH-761/XX de aproximadamente 25 - 30 micras secas.

Secado horno 160 ºC durante 30 minutos para curado total.

Se puede hacer un semicurado de 10 minutos a 60 ºC si se va a aplicar el esmalte directamente después.

Aplicar 1 capa de EQTOP AGUA S/H TWH-655/YY de 25 - 30 micras secas.

Secado horno 160 ºC durante 30 minutos para curado total del sistema.

#### RECOMENDACIONES GENERALES

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





Pag. 2

FICHA TÉCNICA



#### FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

## TWH-655/YY EQTOP AGUA S/H

Remover bien el envase antes de aplicar.

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 15 ºC e inferiores a 30 ºC y con humedad relativa inferior a 70 %, como recomendaciones generales de aplicación.

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

#### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 ºC.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

En espacios confinados, proporcionar una ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual.

Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.





FICHA TÉCNICA